

SPIRIT 7000



Metalworking



Micro-emulsión especialmente diseñado para maquinado severo de metales

APLICACIONES

- SPIRIT 7000 es un fluido de optima performance para el maquinado severo de metales:

	CNC	Torneado	Aserrado	Fresado / Escariado	Roscado interno	Roscado externo	Brochado
Fundición de Hierro	P	P	P	P	P	P	P
Aleaciones de acero baja y media dureza	R	R	R	R	R	R	R
Aleaciones de acero alta dureza / Acero inoxidable	R	R	R	R	R	R	R
Aleaciones de Titanio y Níquel	R	R	R	R	R	R	R
Aluminio (Si > 7 wt%)	R	R	R	R	R	R	R
Aluminio (Si < 7 wt%)	R	R	R	R	R	R	R
Metales amarillos	R	R	R	R	R	R	R

■ Recomendado ■ Posible

- **SPIRIT 7000** contiene aditivos específicos para optimizar la vida útil de la herramienta y el aspecto superficial de la pieza metálica
- Concentración recomendada:
 - Maquinado general: 5-7 v%
 - Maquinado severo: 7-10 v%
- **SPIRIT 7000** es apto para agua con niveles de dureza entre 50 y 650 ppm.

ESPECIFICACIÓN

- ISO 6743-7 : :ISO-L-MAF

Total Especialidades Argentina
S.A. F. N. de Laprida 3163, Piso 7 Complejo NODUS –
Ed. San Rafael B1603AAA Villa Martelli –
Buenos Aires, Argentina

SPIRIT 7000
REV 06/2017

VENTAJAS

SPIRIT 7000 ha sido desarrollado para aportar un excepcional nivel de performance:

- pueden realizarse multiples operaciones (metales, operaciones de maquinado)
- aporta una vida útil extendida a la herramienta que deriva en ahorros de costo significativos
- mejora la calidad de las piezas
- incrementa el interval entre cambios gracias a su extraordinaria resistencia al desarrollo de bacterias y hongos
- presenta excelente Resistencia a la corrosión (máquinas, piezas metálicas)
- apto para un amplio rango de durezas de agua

HIGIENE Y SEGURIDAD

SPIRIT 7000 fue formulado con las moléculas más seguras del mercado.
SPIRIT 7000 promueve mejores condiciones para el operario:

- Libre de Cloro
- Libre de aminas secundarias

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	SPIRIT 7000
Densidad (@15°C)	ISO 12185	Kg/m ³	983
pH (5 v%, NW 20)	DIN 51369	-	9.2
Factor de refractómetro	-	-	1.2
Breakpoint (NW 20)	DIN 51360/2	v%	3

Las características de la table son valores medios que se aportan a título informativo.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

- La vida útil del baño puede der incrementada con un monitoreo cercano:
 - La concentración debe medirse diariamente con refractómetro (no olvide multiplicar el valor de la lectura por el factor de refractómetro)
 - El pH debería medirse como mínimo en forma semanal
- Temperatura de almacenamiento: 5 - 40°C