

SPIRIT 5000



Metalworking



Micro-emulsión especialmente diseñada para de fundición de Hierro y aleaciones de acero y Aluminio

APLICACIONES

- **SPIRIT 5000** ha sido optimizado para grinding y maquinado general de fundición de Hierro y aleaciones de acero y Aluminio:

	Rectificado	CNC	Torneado	Aserrado	Fresado/ escariado	Roscado interno	Roscado externo
Fundición de Hierro	R	R	R	R	R	R	R
Aleaciones de acero media y baja dureza	R	R	R	R	R	R	R
Aleaciones de acero alta dureza / acero inoxidable	R	R	R	R	P	P	P
Aluminio	R	R	R	R	P	P	P

■ Recomendado ■ Posible

- Concentración recomendado:
 - Rectificado: 4-5 v%
 - Maquinado general: 5-7 v%
 - Maquinado severo: 7-10 v%
- **SPIRIT 5000** is apto para niveles de dureza de agua entre 50 y 650 ppm.

STANDARDS

- ISO 6743-7 ISO-L-MAF

VENTAJAS

SPIRIT 5000 ha sido desarrollado para aportar elevados niveles de performance:

- pueden realizarse múltiples operaciones
- aporta una extensión de la vida útil de la herramienta permitiendo ahorros de costos significativos
- mejora el acabado de las piezas
- incremento de los intervalos de cambio gracias a su extraordinaria resistencia al desarrollo de bacterias y hongos
- presenta excelente resistencia a la corrosión
- se adapta a un amplio rango de durezas de agua

Total Especialidades Argentina
S.A. F. N. de Laprida 3163, Piso 7 Complejo NODUS –
Ed. San Rafael B1603AAA Villa Martelli –
Buenos Aires, Argentina

SPIRIT 5000
REV 06/2017

HIGIENE Y SEGURIDAD

SPIRIT 5000 está formulado con las moléculas más seguras del mercado.
SPIRIT 5000 es un producto libre de Cloro

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODO	UNIDAD	SPIRIT 5000
Densidad (@15°C)	ISO 12185	Kg/m ³	1020
pH (5 v%, NW 20)	DIN 51369	-	9.1
Índice de refractómetro (factor)	-	-	1.35
Breakpoint (NW 20)	DIN 51360/2	v%	3

Las características de la table son valores medios que se aportan a título informativo.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

- La vida útil del baño puede ser incrementada con un monitoreo cercano:
 - La concentración debe medirse diariamente con refractómetro (no olvide multiplicar el valor de la lectura por el factor de refractómetro)
 - El pH debería medirse como mínimo en forma semanal
- Temperatura de almacenamiento: 5 - 40°C