

LISSOLFIX APZ 2294



Aceite de enconado.

Aceite de base mineral anti-salpicaduras para procesos de bobinado en hiladoras continuas.

APLICACIONES

- Lubricación de hilos de poliéster y poliamida en procesos de texturización a altas velocidades.

VENTAJAS

- Reduce la fricción entre alambre / metal y alambre / alambre.
- Garantiza un excelente nivel de protección antiestática.
- Evita las salpicaduras de aceite en la maquinaria, en el suelo y la atomización en el aire.
- Reduce y estabiliza las tensiones de bobinado.
- Se elimina fácilmente mediante procedimientos de lavado tradicionales.
- Limita el goteo en las guías de máquinas hiladoras.
- Amigable con el medio ambiente (no contiene alquilfenoles etoxilados [APEO])
- Respeta las exigencias de etiquetado OEKO TEX Standard 100.

RECOMENDACIONES

PRECONIZACIÓN PARA UNA BUENA ELIMINACIÓN

Las mejores condiciones para la limpieza son:

- Temperatura entre 50°C to 80°C,
- pH entre 8 y 9,
- Usar entre 1 y 2 g/litro de un detergente de nuestra gama DETERFIX,
- Dureza del agua empleada inferior a 20°fH.

DOSIFICACIÓN A UTILIZAR

- Poliamida texturizada : ≈2%
- Polyester texturizado (standard) : ≈ 3%
- Polyester texturizado (deformación por tamaño) : 1,2 - 1,5%

Almacenamiento

- Temperatura de 5°C a 40°C
- El bombeo del producto requiere el uso exclusivo de bombas de pistón rotatorio o paleta (velocidad de rotación inferior a 80 rpm) o bombas a membrana (velocidad inferior a 70 latidos/min).
- El rendimiento óptimo se logra al preservar el producto por un período máximo de 24 meses en un lugar seco y cubierto, lejos de las heladas y en su embalaje original cerrado.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS*	LISSOLFIX APZ 2294
Aspecto a 20°C	Líquido Claro
Color Gardner	< 2°G
Densidad a 20°C	0,86
Viscosidad a 20°C	27 – 30 cSt
Ionicidad	No iónico
Punto de inflamación	> 130°C
pH en agua desmineralizada (10%)	Neutral

(*) Los valores expuestos en esta tabla son valores típicos consignados a título ilustrativo.