

# HUILE THERMIQUE



Fluido de transferencia térmica



Fluido de transferencia térmica de base mineral altamente refinada y rango estrecho de destilación

## USOS

### Sistemas de transferencia térmica

- Calefacción de ambientes domésticos e industriales
- Producción de vapor y agua caliente
- Acondicionamiento de aire
- Control de temperatura en bins de almacenaje
- Calefacción por intercambio de calor
- Todo tipo de sistemas (tuberías, bombas, etc...),
- Calefacción de baños de tratamientos de calor, autoclaves, recipientes de reacción, hornos, moldes, secadores de tunel, máquinas moldeadoras de inyección, etc...
- Procesos de manufactura (cementeras, papeleras, industria maderera, etc...)

## VENTAJAS

### Buena circulación, seguridad, vida útil extendida

- **HUILE THERMIQUE** está formulado con básicos seleccionados que poseen la siguientes propiedades:
  - Buena estabilidad térmica
  - Alto punto de inflamación
  - Alto índice de viscosidad
  - No corrosivo
  - Baja volatilidad
  - Alta estabilidad ante la oxidación

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODO	UNIDAD	HUILE THERMIQUE
Viscosidad @ 40 °C	ASTM D 445	cSt	35
Índice de viscosidad	ASTM D 2270		100
Punto de inflamación	ASTM D 92	°C	220
Punto de escurrimiento	ASTM D 97	°C	- 12
Número de neutralización	ASTM D 974	mg KOH/ g	0.05
Corrosión cobre	ASTM D 130		1A

Las características consignadas son vaores típicos brindados a nivel informativo.